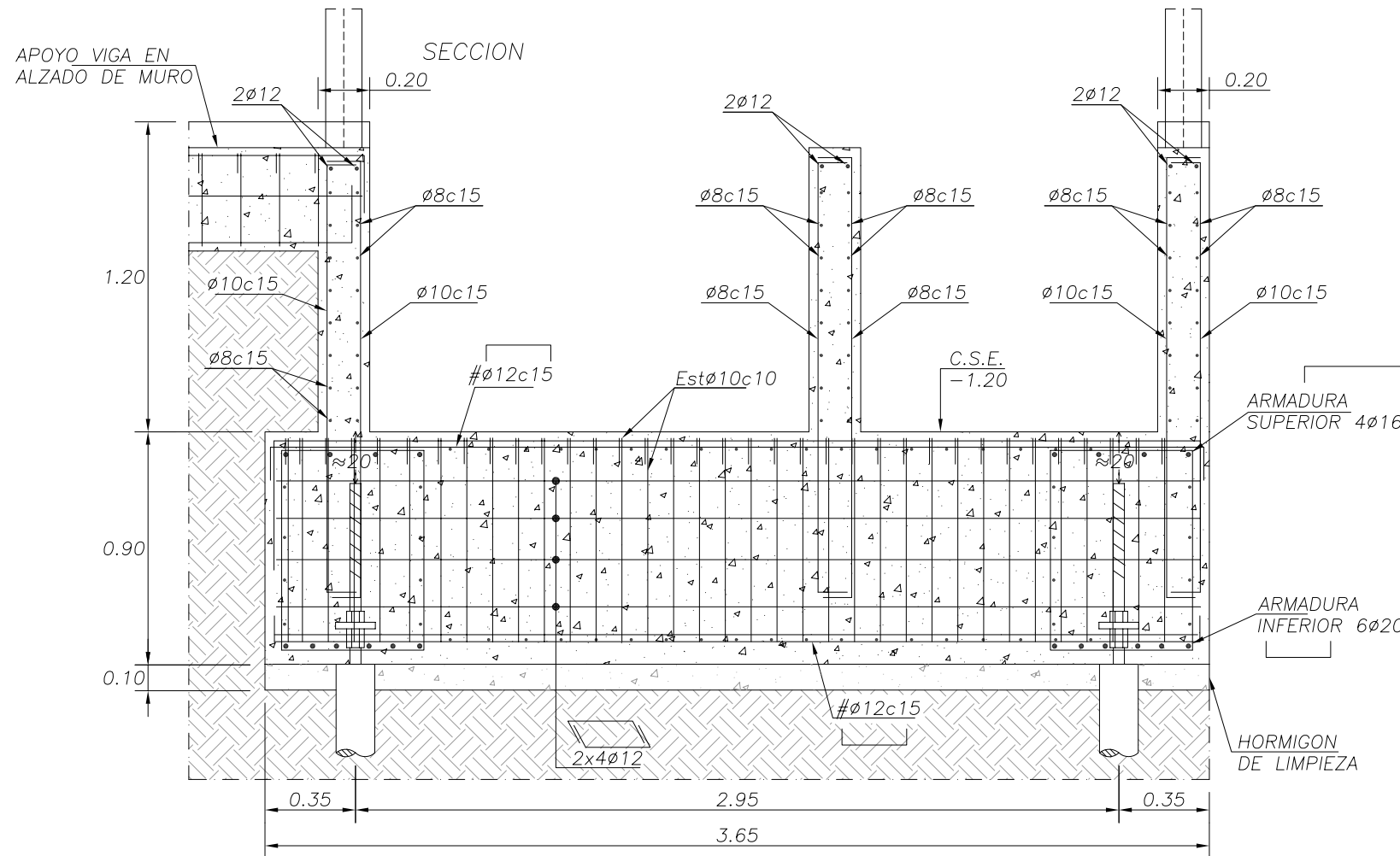
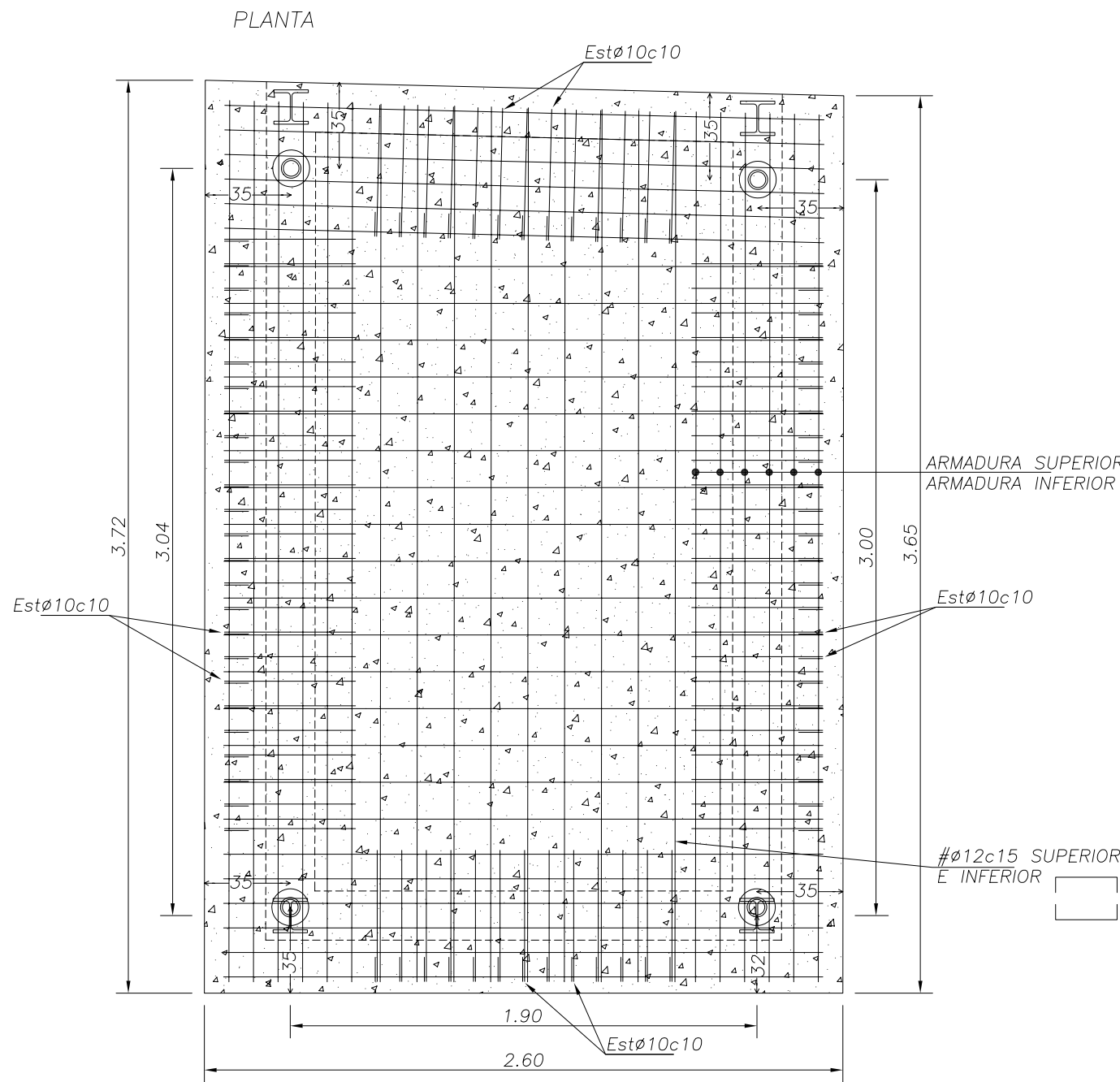
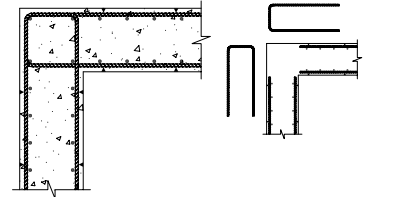


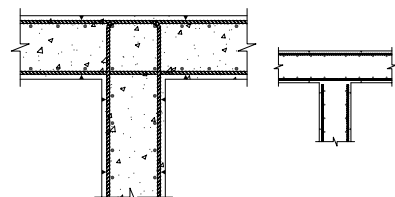
ENCEPADO FOSO ASCENSOR 4 MICROPILOTES Ø150 CON BARRA GEWI Ø32mm
ESCALA 1:25



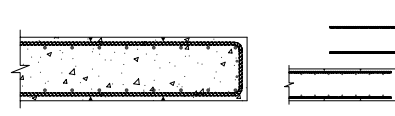
DETALLE ENCUESTRO DE MUROS



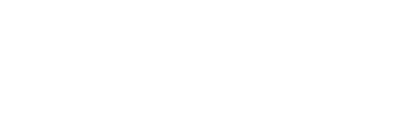
SECCION HORIZONTAL DETALLE DE ESQUINA



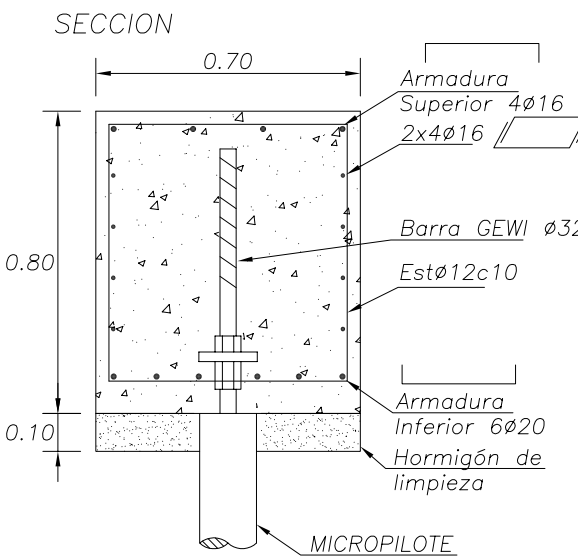
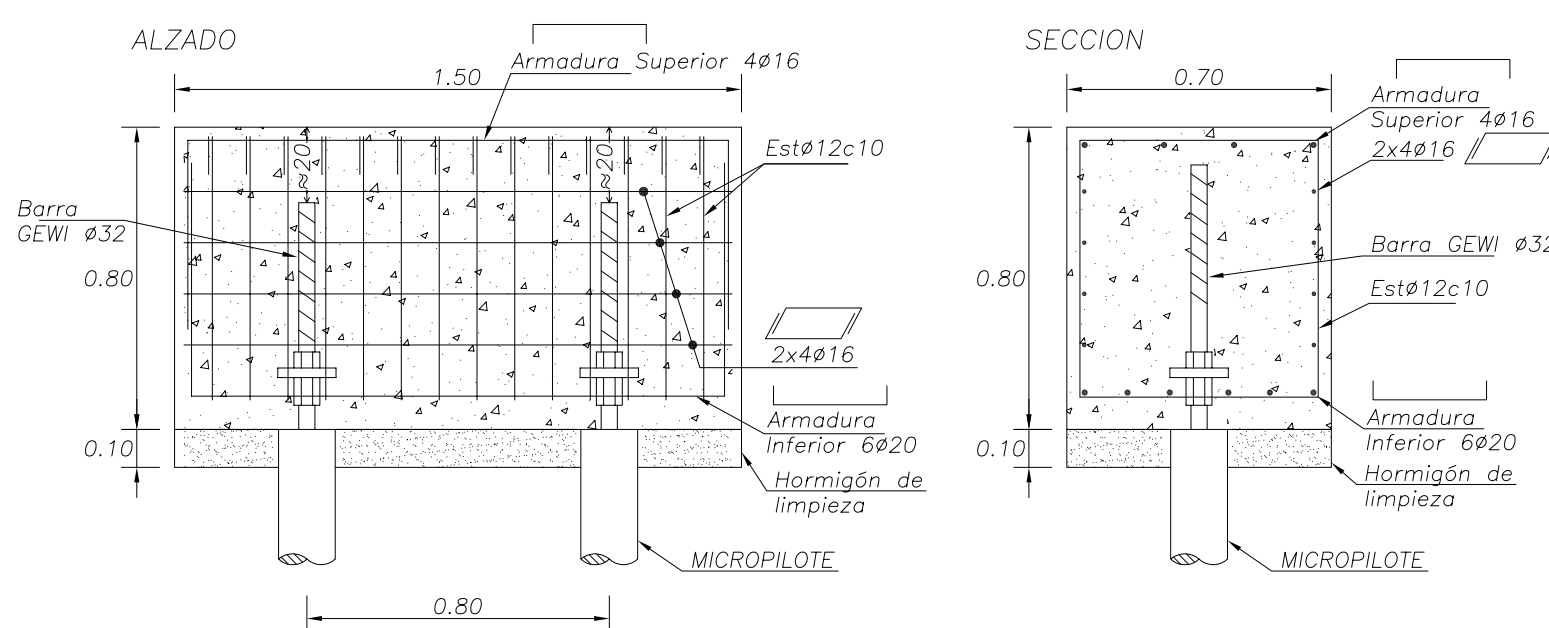
SECCION HORIZONTAL DETALLE DE ENCUESTRO INTERMEDIO



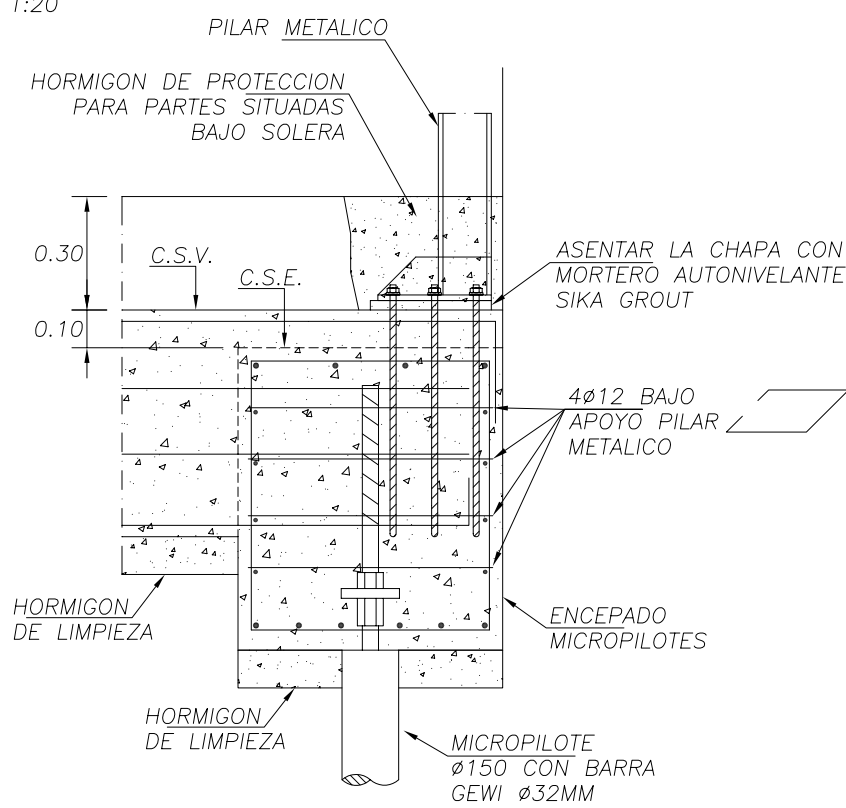
SECCION HORIZONTAL DETALLE DE BORDE



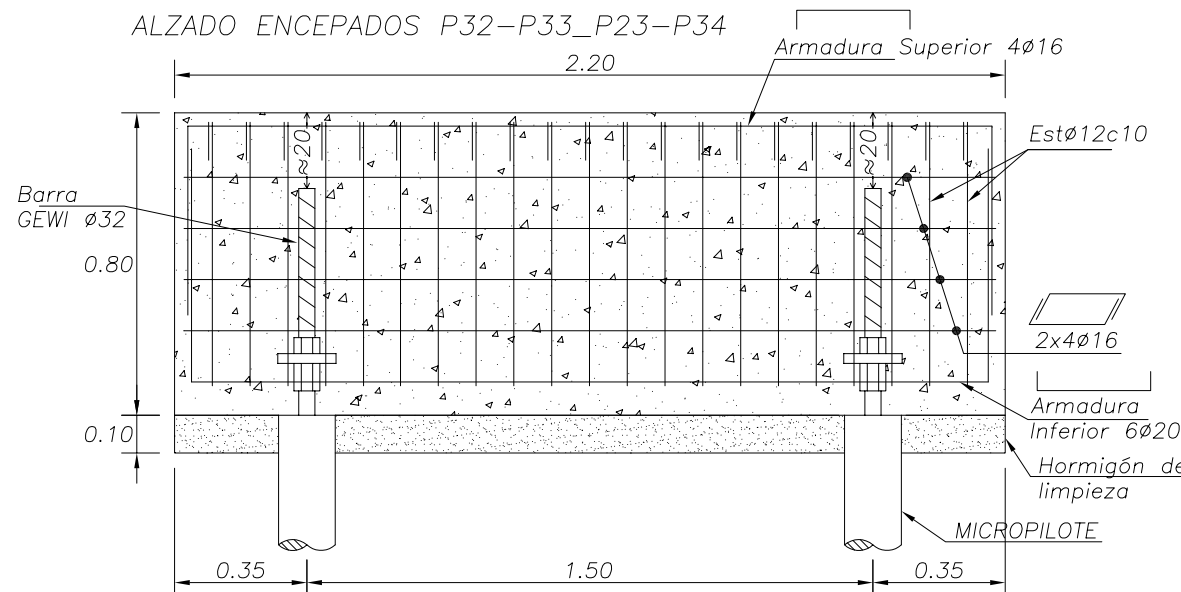
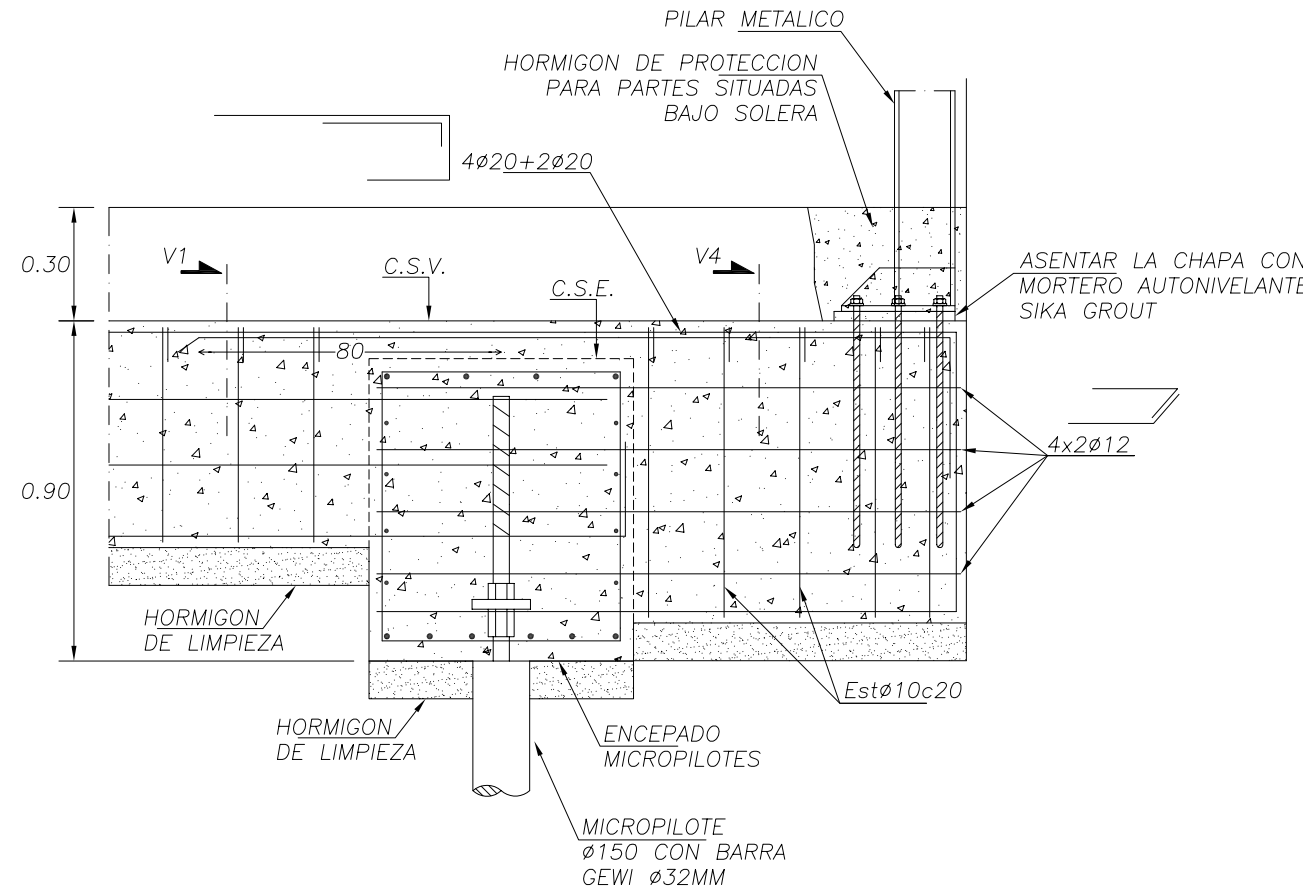
ENCEPADO 2 MICROPILOTES Ø150 CON BARRA GEWI Ø32mm
ESCALA 1:20



DETALLE APOYO PILAR METALICO EN ENCEPADO
ESCALA 1:20



DETALLE APOYO PILAR METALICO P13
ESCALA 1:20



PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR									
CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025									
Varillas de anclaje roscadas Acero B500S	LIMITE ELASTICO (N/mm2)			RESISTENCIA TRACCION (N/mm2)		CONTROL			
	e<16mm	16<e<40mm	40<e<63mm	410		NORMAL	Ys	Yfc	Yfs
	275	285	255				f	1.33	1.50
	Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm2			Coeficiente de Poisson ν : 0.30					
	Módulo Rigidez G : 81000 N/mm2			Coeficiente dilatación térmica : α=1.2x10 ⁻⁵ (°C) ⁻¹					
				Densidad : 7850 kg/m3					
NOTA LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERIFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR									

RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: IIIa		
Recubrimiento mínimo	Armado	30mm
	Pretensado	35mm
Recubrimiento nominal (incremento sobre el revestimiento mínimo)	Prefabricados control intenso	+ 0mm
	Elementos in Situ	+ 10mm
Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno		70mm

RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: IIa Fck<40		
Recubrimiento mínimo		20mm
Recubrimiento nominal (incremento sobre el revestimiento mínimo)	Prefabricados control intenso	+ 0mm
	Elementos in Situ	+ 10mm
Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno		70mm

LONGITUD DE ANCLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)		
Fck=30 N/mm2 Fyk=500 N/mm2		
DIAMETRO mm.	POSICION I Adherencia buena	POSICION II Adherencia deficiente
8	20	30
10	25	36
12	30	44
16	40	59
20	52	73
25	82	114
Reducir las longitudes el 30% con terminación en patilla normalizada		

VALORES DE DIAMETRO MINIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)			
Ø Barras (mm)	B400S	B500S	PATILLAS
Ø<20	4Ø	4Ø	
Ø>20	7Ø	7Ø	
Ø<25	10Ø	12Ø	
Ø>25	12Ø	14Ø	
Ø<12	>3Ø	>3	
Ø>12	>3cm	>3cm	ESTRIBOS

CARACTERISTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR		
ELECTRODO Resistencia a tracción >42 Kg/mm2 Alargamiento >22 % Resiliencia >5 Kg/cm2		
SOLDADURAS A TOPE Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.		
SOLDADURAS EN ANGULO Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2		
Espesor chapa e (mm)	Valor máx según e1 a(mm) >	Valor mín según e2 a(mm) >
4.0-4.2	2.5	2.5
4.3-4.9	3.0	2.5
5.0-5.6	3.5	2.5
5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.0
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	5.5
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.0
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	6.5
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.0
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.9	22.0	8.0
34.0-36.0	24.0	8.0

NOTAS	
TODA LA INFORMACIÓN RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CÁLCULOS, PLEGUE DE CONDICIONES TÉCNICAS).	
TODA MODIFICACIÓN DEBERÁ SER APROBADA POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERÁ FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".	
ANTES DE LA COLOCACIÓN EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERÁ ENTREGAR A LA DIRECCIÓN FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASÍ COMO EL PLANO DE COLOCACIÓN DEL FORADO Y COPIA DE LA AUTORIZACIÓN DE USO Y FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.	
SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.	
TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCIÓN DEL EDIFICIO DEBERÁN TENER LA APROBACIÓN DE LA DIRECCIÓN FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERÁ PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICIÓN CONCRETA DE LA OBRA Y, EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECIFICO REDACTADO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.	
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC.) SE VERIFICARAN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCIÓN TÉCNICA DE LA OBRA.	
SE COMPROBARAN TODOS LOS HUECOS DE INSTALACIONES SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA, REPLANTEANDO PASOS DE INSTALACIONES Y PASATUBOS. PREVALECIENDO EL REPLANTEO DE HUECOS SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA.	

C.S.V.	COTA SUPERIOR VIGA
C.S.E.	COTA SUPERIOR ENCEPADO